

Návod na použitie

DANA api MATIC



OBSAH

Prečítajte si pred použitím	7
Úvod DANA api MATIC 1000	8
Úvod DANA api MATIC 2000+	9
Úvod DANA api MATIC 3000	10
Spustenie	11
Prehľad klávesnice	12
Displej	12
Plnenie	13
Antikvapka	13
Kalibrácia	13
Regulácia otáčok motora	13
Čerpanie	13
Príprava stroja	14
Nastavenie výšky (DANA api MATIC 3000)	15
Príprava na plnenie	16
Kalibrácia	17
Čistenie	19
Čistenie pri dlhodobom skladovaní (DANA api MATIC 2000+ a 3000)	22
Možnosti konfigurácie	24
Montáž protikvapkovej ochrany	25
Protiprúdový ventil (110059)	26
Gumová membrána s tryskou	26
Pripojovacie zariadenia	27
Ponuka	28
Parametre	28
Protokol	30
Jazyk	30
Obnoviť	30
Funkčný diagram	31
Hodnoty továrenských nastavení	32
Údržba	33
Montáž nového tesnenia – DANA api MATIC 1000	33
Montáž nového tesnenia hriadeľa a guľôčkového ložiska – DANA api MATIC 2000+ a 3000	33
Rozmerové výkresy	35
DANA api MATIC 1000	35
DANA api MATIC 2000+ a 3000	36
FAQ – Typické chyby	37
Vzduch v mede	38
O-krúžok v puzdre čerpadla	38
Prevodná tabuľka	39
Príslušenstvo a doplnky	40



PREČÍTAJTE SI PRED POUŽITÍM

Táto príručka je originálnou príručkou spoločnosti Swienty A/S pre DANA api 1000, 2000+ a 3000. Cieľom tejto príručky je zabezpečiť správne používanie, manipuláciu a údržbu plniaceho stroja. Príručka musí byť uložená na mieste, ktoré je prístupné pre používateľov a údržbársky personál. Majiteľ je zodpovedný za to, aby sa uistil, že všetci, ktorí obsluhujú, servisujú, udržiavajú alebo opravujú plniaci stroj, si prečítali príručku alebo aspoň tú časť príručky, ktorá sa týka ich práce. Okrem toho je každý, kto obsluhuje, servisuje, udržiava alebo opravuje plniaci stroj, povinný vyhľadávať informácie v príručke sám. **V TÝCHTO NÁVODOCH SÚ POUŽITÉ OBRAZY STROJOV DANA api MATIC 1000, 2000+ A 3000, PRETOŽE VÄČšina POSTUPOV JE PRE VŠETKY TRI STROJE ROVNAKÁ.**

Pred použitím stroja je potrebné sa uistiť, že je stroj umiestnený na stabilnej a čistej ploche, aby sa zabránilo pádu alebo pošmyknutiu, že kolieska na DANA api MATIC 3000 alebo samostatne zakúpenom stojane sú zablokované a že plniaci stroj je umiestnený na dobre osvetlenom mieste, aby bolo možné bezpečne vykonávať prevádzku a čistenie. Napájací kábel (230 V) by mal byť umiestnený tak, aby počas prevádzky alebo čistenia nepredstavoval nebezpečenstvo zakopnutia (prípadne zavesenia). Stroj je určený na použitie v interiéri. **STROJ SA MUSÍ VŽDY POUŽÍVAŤ POD DOZOROM.**

Tento výrobok spadá pod smernicu 2002/96/ES o odpade z elektrických a elektronických zariadení (WEEE). Výrobok nesmie byť likvidovaný spolu s netriedeným domovým odpadom. Na likvidáciu tohto výrobku použite miestne zberné miesto WEEE a uistite sa, že sú dodržané všetky príslušné predpisy.

- Nikdy nepoužívajte plniaci stroj s teplejšími látkami, ako je predpísané, pretože to môže viesť k silnému opotrebeniu tela čerpadla, pokiaľ ste si nezakúpili dodatočné vybavenie pre teplé látky.
- Nikdy neodstraňujte telo čerpadla bez odpojenia stroja od napájania, pretože to môže viesť k odkrytie pohyblivých častí.
- Čerpadlo nesmie nikdy bežať bez plniacej látky po dlhšiu dobu (t. j. bez med alebo podobná látka), pretože by sa mohol prehriať a poškodiť ozubené kolesá a/alebo tesnenia hriadeľa.
- Po použití stroj vyčistite, pozri stranu 17.
- Nikdy nezapájajte stroj do elektrickej siete, kým nie sú všetky hadice a armatúry namontované na čerpadle.
- Stroj smie otvárať iba kvalifikovaný technik.
- Stroj by sa mal používať iba na med a podobné látky. V prípade pochybností kontaktujte spoločnosť Swienty.
- Nikdy sa nepokúšajte prepravovať stroj bez nastavenia výšky stroja DANA api MATIC 3000 alebo samostatne zakúpeného stojana do minimálnej polohy alebo bez odstránenia lievika, ak ho používate. V opačnom prípade sa stroj môže prevrátiť.
- **ŽIADAME NAŠICH ZÁKAZNÍKOV, ABY SI UCHOVALI OBAL, ABY SME STROJ MOHLI BEZPEČNE VRÁTIŤ, AK BUDE POTREBNÉ HO POSLAŤ DO SERVISU.**

Tento stroj je v súlade s nasledujúcimi smernicami:



EMC 2004/108/ES
MD 2006/42/ES



WEEE 2002/96/ES
RoHS 2011/65/ES

ÚVOD DANA api MATIC 1000

DANA api MATIC 1000 je plniaci stroj s ozubeným čerpadlom. Silný nízkonapätový jednosmerný motor poháňa ozubené čerpadlo pomocou špirálovej prevodovky. Motor je riadený počítačovou elektronikou, ktorá tiež zabezpečuje dokonalú funkciu proti odkvapkávaniu. Plniaci stroj má 20 plniacich programov s nastaveniami hmotnosti, kalibračného faktora a ďalších parametrov plnenia.

Stroj pracuje presne a je ľahko programovateľný pre rôzne látky. Ako čerpadlo stroj pracuje v oboch smeroch a je možné ho nastaviť na rôzne rýchlosti.

Všetky časti, ktoré prichádzajú do styku s látkou, sú vyrobené z plastu vhodného pre styk s potravinami alebo z nehrdzavejúcej ocele a dajú sa ľahko rozobrať a čistiť.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ stroja:	počítačom riadené zubové čerpadlo
Plniaca kapacita:	10 g - ∞ g (med)
Hmotnostná jednotka:	ml / g / oz
Presnosť:	+/- 2 g
Kapacita čerpadla:	cca 270 kg/hodina
Programy:	20 + možnosti programovania
Napájanie:	90-264 V striedavý prúd 50/60 Hz
Spotreba energie:	230 W
Maximálna teplota média:	60
Hlučnosť:	Hladina akustického tlaku čerpadla je nižšia ako 70 dB(A)
Hmotnosť:	10,5 kg
Rozmery:	33 x 31 x 18,5 cm
Pripojenia:	1½" BS hadicové pripojenie na oboch stranách čerpadla



ÚVOD DANA api MATIC 2000+

DANA api MATIC 1000 je plniaci stroj s ozubeným čerpadlom. Silný nízkonapätový jednosmerný motor poháňa ozubené čerpadlo pomocou planetovej prevodovky. Motor je riadený počítačovou elektronikou, ktorá tiež zabezpečuje dokonalú funkciu proti odkvapkávaniu. Plniaci stroj má 20 plniacich programov s nastaveniami hmotnosti, kalibračného faktora a ďalších parametrov plnenia.

Stroj pracuje presne a je ľahko programovateľný pre rôzne látky. Ako čerpadlo stroj pracuje v oboch smeroch a je možné ho nastaviť na rôzne rýchlosti.

Všetky časti, ktoré prichádzajú do styku s látkou, sú vyrobené z plastu vhodného pre styk s potravinami alebo z nehrdzavejúcej ocele a dajú sa ľahko rozobrať a čistiť.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ stroja:	Počítačom riadené zubové čerpadlo
Plniaca kapacita:	10 g - ∞ g (med)
Hmotnostná jednotka:	ml / g / oz
Presnosť:	+/- 1 g
Kapacita čerpadla:	cca 610 kg/hodina
Programy:	20 + možnosti programovania
Napájanie:	90-305 V striedavý prúd 50/60 Hz
Spotreba energie:	575 W
Maximálna teplota média:	40
Hlučnosť:	Hladina akustického tlaku čerpadla je nižšia ako 70 dB(A)
Hmotnosť:	17,5 kg
Rozmery:	51,5 x 31 x 18,5 cm
Pripojenia:	1½" BS závit a 2" hadicové pripojenie



ÚVOD DANA api MATIC 3000

DANA api MATIC 3000 je plniaci stroj s ozubeným čerpadlom. Výkonný striedavý motor a frekvenčný menič poháňajú ozubené čerpadlo pomocou planetovej prevodovky. Motor je riadený počítačovou elektronikou, ktorá tiež zabezpečuje dokonalú funkciu proti odkvapkávaniu. Plniaci stroj má 20 plniacich programov s nastaveniami hmotnosti, kalibračného faktora a ďalších plniacich parametrov. Stroj pracuje presne a je ľahko programovateľný pre rôzne látky. Ako čerpadlo stroj pracuje v oboch smeroch a dá sa nastaviť na rôzne rýchlosti.

Všetky části, které přicházejí do styku s látkou, sú vyrobené z plastu vhodného pre styk s potravinami alebo z nehrdzavejúcej ocele a dajú sa ľahko rozobrať a vyčistiť.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ stroja:	počítačom riadené zubové čerpadlo
Plniaca kapacita:	10 g - ∞ g (med)
Hmotnostná jednotka:	ml / g / oz
Presnosť:	+/- 1 g
Kapacita čerpadla:	cca 950 kg/hodina
Programy:	20 + možnosti programovania
Napájanie:	200-240 V AC 50/60 Hz
Spotreba energie:	1500 W
Maximálna teplota média:	40
Hlučnosť:	Hladina akustického tlaku čerpadla je nižšia ako 70 dB(A)
Hmotnosť:	40 kg
Rozmery:	62 x 42 x 18 cm
Pripojenia:	1½" BS závit a 2" hadicové pripojenie



SPUSTENIE

Najskôr nastavte stroj na jazyk, ktorý chcete používať.

Stlačte tlačidlo [MENU], na displeji sa zobrazia parametre, stlačte dvakrát tlačidlo [+], kým na displeji nezačne blikať položka LANGUAGE (JAZYK)

, stlačte tlačidlo [ENTER] pre vstup do menu.

Tu môžete nastaviť jazyk na angličtinu, nemčinu, francúzštinu, španielčinu, taliančinu alebo dánčinu stlačením tlačidla [+]. Všetky správy sa teraz zobrazujú vo zvolenom jazyku. Stlačte tlačidlo [ENTER] na výber jazyka a tlačidlo [Stop/Back] na opustenie menu.

Pred použitím stroja naplňte hlavu čerpadla požadovanou látkou a pripojte ju k dodanej hadici a armatúre. Pre strednú alebo vysokú viskozitu odporúčame 2-palcovú hadicu, ktorú je možné zakúpiť v spoločnosti Swienty. Aby bolo plnenie bezproblémové, nádoba by mala byť vždy umiestnená nad hlavou čerpadla alebo v rovnakej výške. Stroj sa aktivuje pripojením k elektrickej zásuvke. Je tiež možné pozrieť si video návod naskenovaním QR kódu (video ukazuje stroj DANA api MATIC 1000, ale postup je rovnaký pre všetky tri stroje).



PREHĽAD KLÁVESNICE



- 12

13
- [START]

Spustíte plnenie alebo čerpania.
- [STOP/BACK]

[STOP/BACK] Zastavte motor a prerušte plnenie alebo čerpania. Slúži aj ako tlačidlo „späť“.

- [CALIBRATE]

[CALIBRATE] Aktivuje proces kalibrácie nastaveného množstva plnenia.
- [DIRECTION]

[DIRECTION] Nastavte smer čerpadla. Možno nastaviť len zmenené, keď je motor vypnutý.
- [SPEED]

[SPEED] Aktivujte nastavenia otáčok motora. [ANTI
- DRIP]

DRIP] Zabraňuje odkvapkávaniu po zastavení plnenia .
- [PROGRAM]

[PROGRAM] Aktivuje výber programu. [PUMP/FILL]
- [PUMP / FILL]

Prepína medzi plnením a čerpaním.
- [MENU]

[MENU] Otvorte nové nastavenia a hodnoty.
- [+]

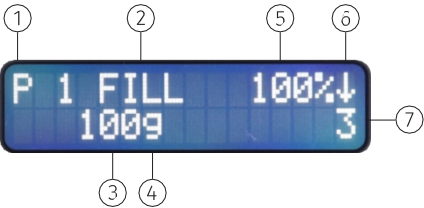
[+] Zvýšte hodnotu alebo zobrazte ďalšiu hodnotu.
- [-]

[-] Znížte hodnotu alebo zobrazte predchádzajúcu hodnotu.
- [ENTER]

[ENTER] Vyberte zobrazenú hodnotu a uložte ju.

DISPLAY

Keď je plniaci stroj pripojený k elektrickej zásuvke, môže napríklad zobrazovať nasledujúce údaje:



- 1: Číslo programu, ktoré bolo použité pri poslednom plnení.
- 2: Ukazuje, či je stroj nastavený na čerpanie alebo plnenie. Tu je nastavený na plnenie.
- 3: Množstvo použité pri poslednom plnení.
- 4: Jednotka, ktorá bola použitá naposledy (g, oz, ml).
- 5: Rýchlosť motora v %.
- 6: Smer čerpania.
- 7: Počet plnení, začína od 0, keď je stroj vypnutý a znovu zapnutý. Počet plnení pre jeden program môžete vynulovať podržaním tlačidla [STOP/BACK] po dobu 5 sekúnd.

NAPLNENIE

Po zapnutí stroja sa na displeji zobrazia nastavenia, ktoré boli použité pri poslednom plnení. Stlačte tlačidlo [START] na začatie plnenia. Stroj môžete spustiť aj externým spúšťacím impulzom, napr. pomocou priloženého nožného pedála. Na začiatku je množstvo plnenia 0 a potom sa počíta až do nastaveného množstva. Potom sa motor okamžite zastaví, urobí krátku prestávku TIMEAD RIP (pozri parametre) a krátko sa otočí dozadu. Tým sa zabráni odkvapkávaniu stroja po plnení (pozri funkciu proti odkvapkávaniu [ANTID RIP]). Ak chcete zvýšiť/znížiť zobrazenú hodnotu, stlačte tlačidlá [+]/[-]. Hodnota plnenia bliká na displeji. Keď dosiahnete požadované množstvo, stlačte tlačidlo [ENTER]. Teraz je toto množstvo priradené k programu, kým ju znovu nenastavíte.

ANTID RIP

Problémom s hustými tekutinami, ako je napr. med, je to, že po naplnení môžu ďalej kvapkať. Aby sme tomu zabránili, vyvinuli sme špeciálnu gumovú trysku, ktorá tento jav minimalizuje. Zároveň sa motor na krátku dobu otáča dozadu, aby nasál späť malé množstvo. Toto množstvo závisí od konzistencie látky. Stlačte tlačidlo [ANTID RIP]. Číslo blikajúce na displeji označuje spätné impulzy. Pomocou tlačidiel [+]/[-] je možné číslo zmeniť (čím vyššie číslo, tým väčší spätný tok). Uložte pomocou [ENTER]. Ak je číslo príliš nízke, stroj kvapká, ak je príliš vysoké, stroj nasáva príliš veľa vzduchu. Pri ďalšom plnení sa vzduch opäť hlasno vytlačí.

KALIBRÁCIA

Aby sa zabezpečilo, že množstvo zobrazené na displeji zodpovedá naplnenému množstvu, stroj kalibrovať. Urobte skúšobnú prevádzku a zmerajte ju na kalibrovanej váhe. Ak displej ukazuje napr. 500 g, ale váha meria 520 g, hodnota z váhy sa musí preniesť do stroja. Pomocou tlačidla [+] nastavte hodnotu na 520. Číslo bliká. Namiesto uloženia pomocou tlačidla [ENTER] je potrebné stlačiť tlačidlo [CALIBRATE]. Číslo na displeji sa vráti späť na 500 g. Teraz je stroj kalibrovaný (v niektorých prípadoch je potrebné tento proces zopakovať niekoľkokrát).

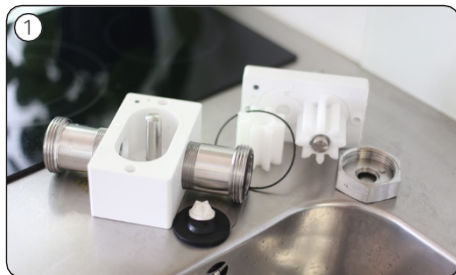
REGULÁCIA RÝCHLOSTI MOTORA

V niektorých prípadoch môže byť potrebné regulovať kapacitu čerpadla a tým aj otáčky motora. Stlačte tlačidlo [SPEED]. Nastavenie otáčok bliká. Pomocou tlačidiel [+]/[-] nastavte požadované otáčky v percentách. Uložte stlačením tlačidla [ENTER]. Možno nastaviť v 5 % intervaloch. Reguláciu rýchlosti je možné zmeniť aj počas plnenia alebo čerpania stroja. V súvislosti s otočným stolom môže byť potrebné znížiť rýchlosť, aby bolo možné ho sledovať.

ČERPANIE

Ak má stroj slúžiť ako čerpadlo, stlačte tlačidlo [PUMP/FILL]. Ak chcete zmeniť smer čerpania, stlačte tlačidlo [DIRECTION]. Šípka na displeji teraz ukazuje opačným smerom. Stlačte tlačidlo [START] na spustenie čerpadla. Množstvo čerpaného materiálu sa začína od 0 a potom sa zvyšuje. Na zastavenie čerpadla stlačte tlačidlo [STOP/BACK]. Množstvo čerpaného materiálu bliká na displeji. Ak chcete pokračovať v čerpaní, stlačte tlačidlo [START], stroj začne opäť čerpať a množstvo čerpaného materiálu sa ďalej zvyšuje. Ak chcete vynulovať množstvo čerpadla, zastavte stroj a opäť stlačte tlačidlo [STOP/BACK].

PRÍPRAVA STROJA



1 Vyčistite telo čerpadla, pozri stranu 18, bod 7-18.



2 Namontujte skriňu čerpadla na stroj. Nezabudnite, že zuby spojky musia byť v správnej polohe, inak sa nedajú úplne nasadiť. Pred použitím sa uistite, že je stroj umiestnený na stabilnom podklade.



3 Voliteľné: pripojte nožný pedál.



4 Pod kryt čerpadla umiestnite nádobu/misu. Zrieďte kryt čerpadla požadovanou látkou, ktorou ho chcete naplniť. Naplňte ho až po okraj armatúry.



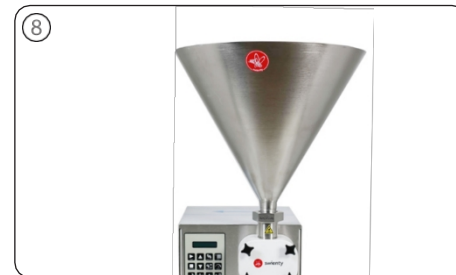
5 Namontujte hadicu na armatúru. Je dôležité namontovať hadicovú svorku za vyvýšeninu a potom skontrolovať, či hadica nie je prasknutá!
Tip: Hadicu pred nasadením na potrubie zohrejte teplou vodou. Uľahčí to montáž.



6 Pripojte k napájaniu. Napájací kábel (100–260 V) musí byť umiestnený tak, aby nehrozilo nebezpečenstvo zakopnutia a aby bolo možné stroj bezpečne čistiť (prípadne ho zaveste). POZNÁMKA: Nikdy nepripájajte napájanie skôr, ako namontujete armatúru hadice a odkvapkávaci uzáver s maticou.



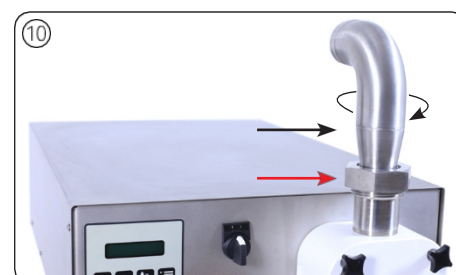
7 Stlačte tlačidlo [PUMP/FILL] a nastavte stroj na čerpanie. Čerpajte 1–2 sekundy a potom znovu naplňte telo čerpadla až po okraj.



8 Tip: pre optimálnu prevádzku odporúčame umiestniť nádrž na rovnakú úroveň ako telo čerpadla alebo nad neho. Na obrázku je znázornený lievik, ktorý odporúčame pre malé množstvá náplne.



9 Pripojte hadicu k nádrži a stroju.



10 Spojky je možné utiahnuť bez použitia náradia. Uchopte maticu (červená šípka) ľavou rukou a armatúru/hadicu pravou rukou. Potiahnite armatúru a maticu v smere hodinových ručičiek. Takto utiahnete armatúru bez použitia náradia. Skontrolujte aj armatúru nádrže!

NASTAVENIE VÝŠKY (DANA api MATIC 3000)



1 Povoľte dva skrutky v nohách (ako vidíte na obrázku vyššie). POZNÁMKA: Nikdy nestrkajte prsty do otvoru, ktorý sa otvorí! Môžete si poraniť prsty.

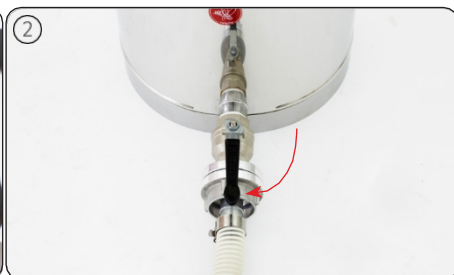


2 Tlačidlo v červenom kruhu slúži na nastavenie výšky plniaceho stroja. Keď nastavíte požadovanú výšku, znovu utiahnite skrutky, ako je vidieť na obrázku 1.

PRÍPRAVA NA NAPLNENÍ



Stlačte tlačidlo [PUMP/FILL] (ČERPÁTKO/PLNENIE), aby stroj začal čerpať. Na displeji sa musí zobrazíť nápis PUMP (ČERPÁTKO). Nezabudnite skontrolovať, či je smer čerpadla nastavený správne. Zmenu vykonajte pomocou tlačidla [DIRECTION].



Otvorte ventil nádoby.



Pod skriňu čerpadla umiestnite väčšiu nádobu. systém neodstráni všetok vzduch



Stlačte tlačidlo [START]. Čerpadlo nechajte bežať, kým sa zo systému neodstráni všetok vzduch a potom stlačte tlačidlo [STOP].



Nastavte stroj na plnenie pomocou tlačidla [PUMP/FILL]. Na displeji sa zobrazí FILL.



Po tom, ako stroj prestane kvapkať, namontujte odrezávací mechanizmus. Je možné ho namontovať aj skôr, ale nie pri plnení veľmi hustými látkami.



Vyberte program, ktorý sa najviac približuje požadovanému množstvu plnenia. Použite tlačidlo [PROGRAM].



Stlačte tlačidlá [+] a [-], aby ste našli požadovaný program. Stlačte tlačidlo [ENTER], aby ste ho vybrali.



V prípade potreby stlačte tlačidlá [+] a [-] na zmenu množstva plnenia. Stlačte tlačidlo [ENTER] na uloženie a ukončenie.



Pred kalibráciou stroja je potrebné spustiť/vykonať jedno plnenie do vedra. Stlačte tlačidlo [START]. Nechajte stroj vykonať plnenie, kým sa sám nezastaví a nevykoná funkciu proti odkvapkávaniu.

KALIBRÁCIA



Položte nádobu na váhu a stlačte tlačidlo [Z/T] (tara) na vynulovanie váhy.



Položte sklo pod kryt čerpadla.

ČISTENIE



Stroj musí byť nastavený na FILL (napĺňanie) a požadovaný program. Stlačte tlačidlo [START] alebo použite nožný pedál.



Naplnenú nádobu vráťte späť na váhu.



Spustíte stroj, aby sa vyprázdnila nádoba a hadica.



Povolte spojovacie armatúry, aby mohol vzduch prúdiť do skrine čerpadla, ale nie natoľko, aby med začal vytekať.
UPOZORNENIE: Pred rozobratím čerpadla vždy odpojte stroj od napájania.



Prečítajte si hmotnosť na váhe.



Stlačte tlačidlo [+] a/alebo [-], kým sa na displeji nezobrazí rovnaké číslo. Uložte stlačením tlačidla [CALIBRATE].



Úplne odstráňte pripojovacie armatúry.



V prípade kvapkania umiestnite misku alebo niečo podobné pod hadicu.



Kalibráciu prípadne zopakujte, ak je rozdiel medzi hmotnosťou a množstvom náplne veľký.



Stroj je teraz kalibrován a pripravený na plnenie.



Odskrutkujte čierne matice.



Uchopte zárezy na konci puzdra čerpadla a opatrne stiahnite puzdro čerpadla zo stroja.



7
Prejdite k umývadlu.
(maticu).



8
Odskrutkujte najnižšiu armatúru



13
Vyberte veľký čierny O-kružok.



14
Opatrne stlačte pevnú os, aby sa medzi ozubeným kolesom a krytom vytvorila medzera. Opláchnite túto časť.



9
Odstráňte uzáverový mechanizmus.



10
Opláchnite čerpadlo vodou a zároveň otáčajte spojkou. Tým sa med uvoľní a bude ľahšie otvoriť kryt čerpadla.



15
Puzdro čerpadla môžete umyť v umývačke riadu (bežný program) alebo ručne s použitím čistiacieho prostriedku a teplej vody.



16
POZOR: Ak sa počas čistenia odskrutkovali armatúry, musíte dávať pozor, aby ste ich znovu naskrutkovali rovno, aby nedošlo k poškodeniu závitů v puzdre čerpadla.



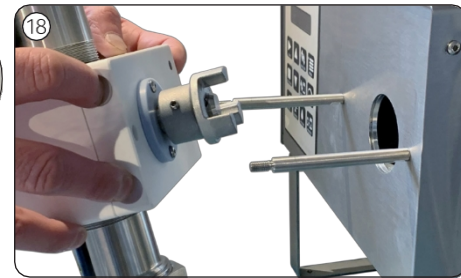
11
Otvorte kryt čerpadla.



12
Vyberte voľné ozubené koleso a os, ktoré sú stále v puzdre čerpadla. Na uvoľnenie dielov môže byť potrebné dôkladné opláchnutie vodou.



17
Znovu zložte telo čerpadla.
Tip: O-kružok je možné pre extra tesnenie namazať tukom alebo plniacou látkou.



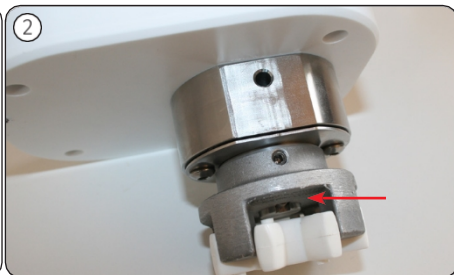
18
Nezabudnite skontrolovať, či zuby spojky zapadajú, inak nebude možné puzdro čerpadla úplne nasadiť späť.

①

1 - 14

Postupujte podľa pokynov na čistenie na strane 17, od bodu 1 do 14.

②



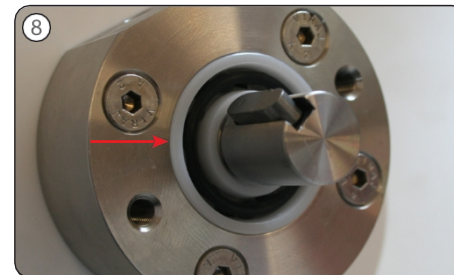
Povoľte imbusový skrutku (červená šípka), po čom môžete stiahnuť pazúrovú spojku z osi.

⑦



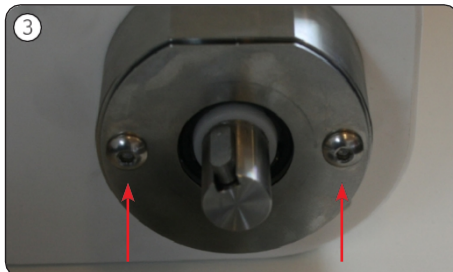
Keď je všetok med odstránený, môžete začať všetko znova skladať.

⑧



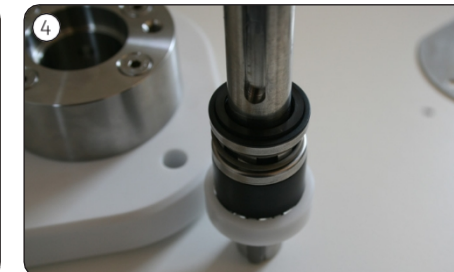
Uistite sa, že ložisko (červená šípka) je v správnej polohe, aby bolo zarovnané s ložiskovým puzdrom. Teraz môžete priskrutkovať dosku, nasadiť pazúrovú spojku a dotiahnuť imbusový skrutku.

③



Povoľte dva imbusové skrutky a odstráňte dosku.

④



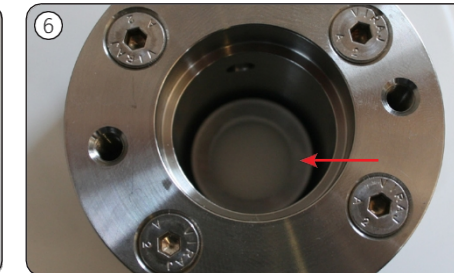
Teraz môžete vytiahnuť os, ložiská a tesnenie opatrným potiahnutím za os (POZOR, musíte ťahať zo strany, z ktorej ste práve odstránili dosku).

⑤



Čierny disk (červená šípka) opláchnite vodou, kým sa neodstráni všetok med.

⑥



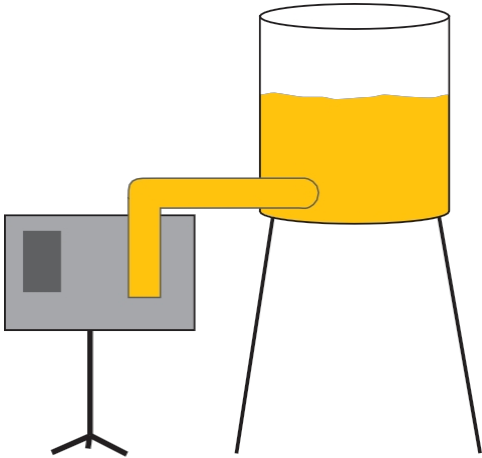
Nezabudnite opláchnuť všetok med aj z bieleho keramického disku (červená šípka).

KONFIGURÁCIA MOŽNOSTI

ODPORÚČANÉ

- Optimálna rýchlosť
- Najvyššia presnosť
- Možnosť kvapkania

Montáž protikvapkovej ochrany pozri na strane 23.

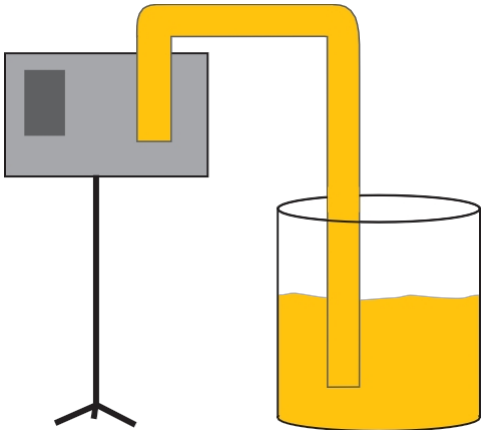


Ak používate pevnú potrubnú inštaláciu, je potrebné medzi nádobu a plniaci stroj nainštalovať kus ohybnej hadice, aby sa zabránilo vibráciám a zbytočnému tlaku na čerpadlo. bývanie.

TIEŽ MOŽNÉ

- Menej presné
- Tu môže byť užitočný protiprúdový ventil, č. položky 110059

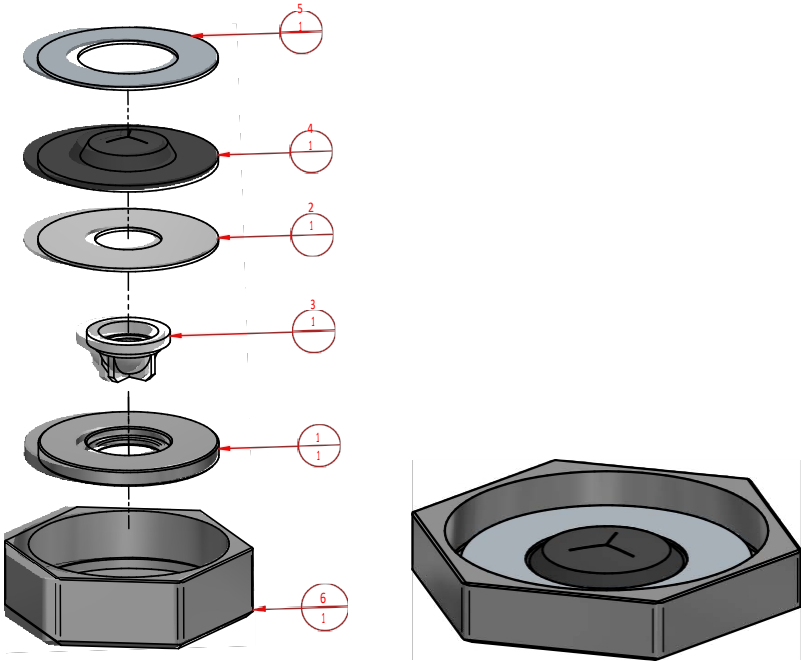
Montáž protikvapkovej ochrany pozri na strane 23.



MONTÁŽ PROTI U

GUMOVÁ MEMBRÁNA PRE NAPLŇOVACIU TRYSKU

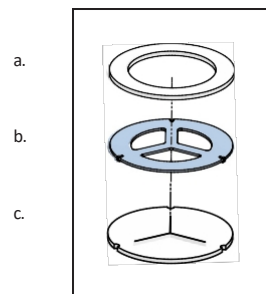
Novo vyvinutá gumová membrána zabezpečuje rýchle a bezkvapkové zastavenie, aj pri veľmi vysokej viskozite. Je **ABSOLÚTNE NEVYHNUTNÉ**, aby boli všetky časti umiestnené v zobrazenom poradí:



Č.	ČÍSLO POLOŽKY	Č. DOKUMENTU	Č. REV.	NÁZOV	POČE T	MATERIÁL
1	110071B	dt-075-030-03	01	Predná matica f/ ø20 Križový ventil	1	Nerezová oceľ, 304 Skal ø60x7
2	110071A	dt-075-031	00	Zadný disk f/ ø20 Križový ventil	1	Nerezová oceľ, 304 1 mm B
3	110065D		00	ø20 Križový ventil	1	Číslo kontajnera 110065D
4	110072	Gummilukker-3_slidser	00	Antidrip	1	Guma NBR
5	110071	dt-004-082	00	Horná a spodná podložka	1	Nerezová, 304 1 mm B
6	500110F		0	Matica BS 1,5	1	Číslo konektora 500110F

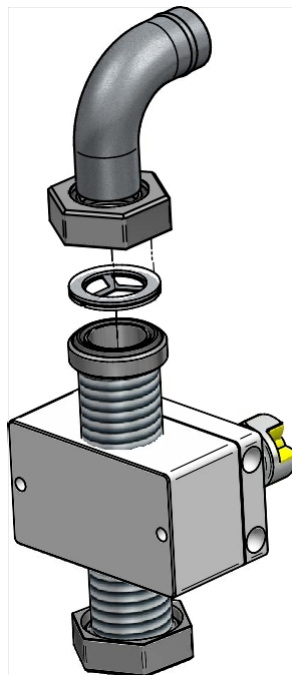
Pri krémovom mede môžete vynechať časti 1 a 3. Dodávame aj trysky na iné účely a látky. Poradte sa so svojím predajcom alebo kontaktujte spoločnosť Swienty.

PROTIPRÚDOVÝ VENTIL (110059)



Ak je vaša nádoba na med nižšia ako plniaci stroj a/alebo robíte prestávky počas plnenia, med sa môže vrátiť späť do hadice, čo spôsobí, že sa do medu dostane vzduch, keď začnete znovu plniť. V takom prípade odporúčame zakúpiť tento protiprúdový ventil. Protiprúdový ventil sa umiestňuje na vstupnú armatúru skrine čerpadla.

- a) Tesnenie
- b) Prúdiaca doska
- c) Protiplatňa



PRIPOJOVACIE ZARIADENIE

Tento konektor nájdete na zadnej strane plniaceho stroja. Slúži na pripojenie prichádzajúcich a odchádzajúcich signálov k otočným stolom a rôznym mechanickým senzorom (nožný pedál, mikropsínač). Ak používate otočný stôl so senzorom, pripojte 5-pinový konektor na otočnom stole k tomuto konektoru a senzor k 3-pinovému konektoru na otočnom stole.

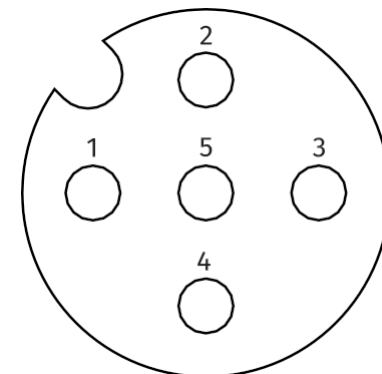
1. Napájanie +24 V DC (max. 4 A)
2. Signál na zastavenie plnenia alebo čerpania
3. Napájanie 0 V DC (GND)
4. Signál na začatie plnenia alebo čerpania
5. Signál, že plnenie je ukončené

Všetky signály sú signály DC24V PNP (aktívne vysoké).

Na spustenie plniaceho stroja pripojte pin 1 (24 V DC) s kolíkom 4 (START).

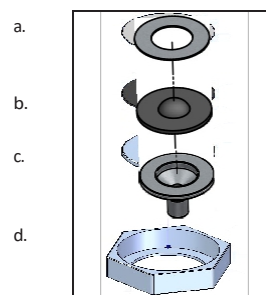
Na zastavenie plniaceho stroja pripojte kolík 1 (24 V DC) s kolíkom 2 (STOP).

Plniaci stroj vysiela po každom naplnení signál DC24V po dobu 0,1 sekundy (možno zmeniť v parametroch) cez pin 5.



5-pólová zásuvka M12 namontovaná na zadnej strane stroja.

GUMOVÁ MEMBRÁNA S TRYSKOU



DOPLNKOVÉ VYBAVENIE (NIE JE SÚČASŤOU BALENIA)

Táto tryska sa používa na plnenie do nádob s malým otvorom.

Je absolútne nevyhnutné, aby boli všetky časti uložené v poradí, ako je znázornené na obrázku. zobrazené poradie:

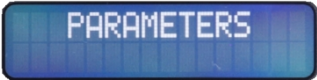
- a) Disk s otvorom
- b) Gumová membrána s trojstranným zárezom
- c) Tryska
- d) Matica

MENU

Pod tlačidlom [MENU] sa nachádza niekoľko parametrov a nastavení, ktoré je možné použiť za špeciálnych okolností. Ak stlačíte toto tlačidlo, na displeji začne blikať nápis „PARAMETERS“. Pomocou tlačidiel [+] / [-] môžete prechádzať medzi položkami „LOG“, „LANGUAGE“ a „RESET“ (pozri diagram funkcií).

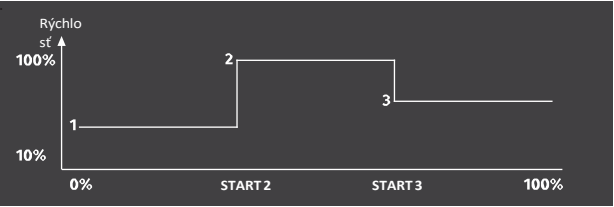
PARAMETRE

Tu môžete zmeniť parametre 20 programov plniaceho stroja (tieto parametre sa ukladajú individuálne pre každé číslo programu).



Stlačte tlačidlo [ENTER], zobrazí sa P(1-20). Posledné použité číslo programu bliká. Stlačte tlačidlo [+] / [-] na zmenu čísla programu, potom stlačte tlačidlo [ENTER] na zobrazenie parametrov pre zvolené číslo programu.

Špeciálna rýchlosť programu (použite pre nádoby, pri ktorých chcete automatickú zmenu rýchlosti počas plnenia, typicky pre látky, ktoré silno penia).



Rýchlosť 1 – (možno nastaviť od 10 % do 100 % v krokoch po 5 % (továrenské nastavenie je 100 %)). Tento parameter určuje rýchlosť motora počas plnenia, ak sú parametre START 2 a START 3 nastavené na 100 %, inak tento parameter určuje iba počiatočnú rýchlosť, kým nie je dosiahnutá hodnota parametra START 2 alebo START 3. Tento parameter je možné nastaviť aj priamo pomocou tlačidla [SPEED].

Start 2 – Určuje, kedy sa má rýchlosť motora zmeniť na parameter SPEED 2. START 2 je možné nastaviť v rozmedzí od 1 % do 100 % celkového množstva plnenia v krokoch po 1 % (továrenské nastavenie je 100 %).

Rýchlosť 2 – Určuje rýchlosť motora po dosiahnutí hodnoty START 2.

Start 3 – Určuje, kedy sa má rýchlosť motora zmeniť na parameter SPEED 3. Používajte iba pre nádoby, pri ktorých chcete automatickú zmenu rýchlosti počas plnenia. START 3 možno nastaviť od 1 % do 100 % celkového množstva plnenia v krokoch po 1 % (továrenské nastavenie je 100 %).



Rýchlosť 3 – Určuje rýchlosť motora po dosiahnutí množstva START 3.



Timeadrip – Určuje prestávku predtým, ako sa motor otočí dozadu s množstvom, ktoré je naprogramované v parametre ANTIDRIP. TIMEAD RIP je možné nastaviť v rozmedzí od 0,10 s do 9,90 s v krokoch po 0,10 s (továrenské nastavenie je 0,20 s). Táto hodnota by sa zvyčajne nemala meniť.



Antidrip – Určuje, o koľko sa motor otočí dozadu po uplynutí času TIMEAD RIP, aby sa zabránilo odkvapkávaniu stroja po naplnení. ANTID RIP možno nastaviť v rozmedzí od 0 do 99 v krokoch po 1 (továrenské nastavenie je 6). Túto hodnotu môžete nastaviť aj priamo pomocou tlačidla [ANTI DRIP].



Čas pripravenosti – Určuje, koľko času má uplynúť, kým stroj po ukončení procesu plnenia pošle signál (READY) napr. otočnému stolu alebo inému stroju. Čas pripravenosti sa môže použiť napríklad na predĺženie času odkvapkávania veľmi hustých medov (zvyčajne v spojení s otočným stolom). Ak používate stroj s nožným pedálom, TIME READY môžete nastaviť ako prestávku medzi plneniami, aby ste mali čas vybrať naplnenú nádobu a umiestniť prázdnu nádobu pod trysku. TIME READY môžete nastaviť v rozmedzí od 0,00 s do 9,90 s v krokoch po 0,10 s (továrenské nastavenie je 0,10 s).



Jednotka – Určuje, ktorú jednotku chcete použiť. Môžete vybrať medzi g, OZ alebo ml.



Kalibrácia – Ide o kalibračný faktor, ktorý je uvedený zobraziť a zmeniť. Nastavuje sa pri kalibrácii stroja pomocou tlačidla [CALIBRATE]. Odporúčame nemeniť kalibračný faktor, ale namiesto toho použiť tlačidlo [CALIBRATE].

Hodnoty platia len pre zvolený program. Ak chcete vstúpiť do iný program, stlačte tlačidlo [STOP/BACK]. Stlačte tlačidlo [STOP/BACK] dvakrát, aby ste opustili funkciu menu (pozri diagram funkcií). Tu môžete nastaviť rôzne hodnoty pre plniaci stroj a jeho 20 programov.

Stlačte tlačidlo [ENTER], zobrazí sa P(1-20). Posledné použité číslo programu bliká. Pre prepnutie na iný program stlačte tlačidlo [+] / [-].

LOG

Stlačte [MENU], na displeji sa zobrazia parametre, stlačte [+], na displeji bliká LOG, stlačte [ENTER], aby ste sa dostali do menu.
V protokole môžete vidieť, koľko kg, hodín alebo počet nádob stroj naplnil.
Hodnoty nie je možné zmeniť.

JAZYK

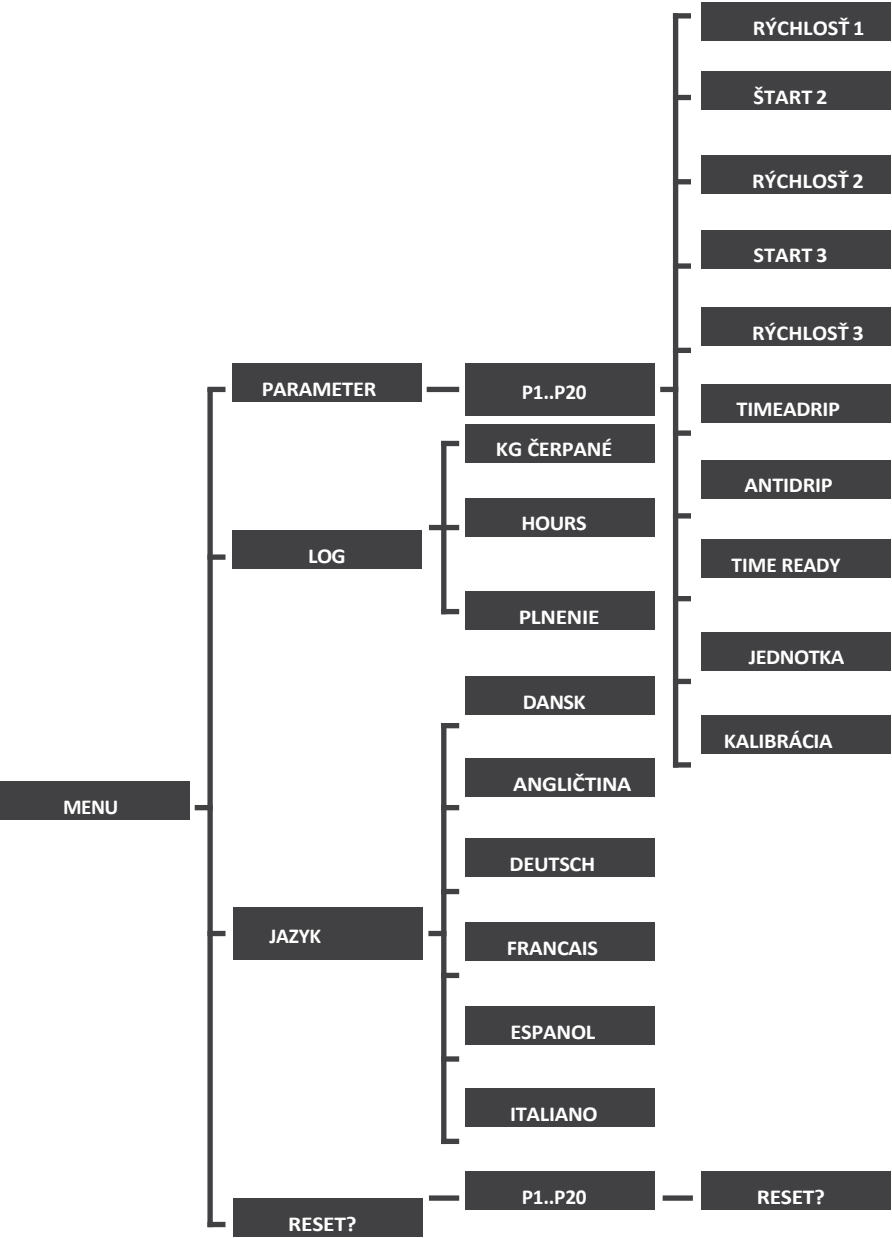
Stlačte tlačidlo [MENU], na displeji sa zobrazia parametre, stlačte dvakrát tlačidlo [+], kým na displeji nezačne blikáť položka JAZYK , stlačte tlačidlo [ENTER] pre vstup do menu.
Tu môžete nastaviť jazyk na angličtinu, nemčinu, francúzštinu, španielčinu alebo dánčinu stlačením tlačidla [+].
Všetky správy sa zobrazujú vo zvolenom jazyku. Stlačte tlačidlo [ENTER] na výber jazyka a tlačidlo [Stop/Späť] opustíte menu.

RESET

V tomto menu môžete obnoviť továrenské nastavenia stroja pre jednotlivé programy. Tieto hodnoty nájdete v tabuľke na strane 30.

Obnovenie továrenských nastavení pre vybraný program:
Stlačte tlačidlo [MENU], na displeji sa zobrazia parametre, stlačte 3-krát tlačidlo [+], kým na displeji nezačne blikáť nápis RESET. Stlačte tlačidlo [ENTER] na výber resetovania. Na displeji bliká číslo aktuálneho programu, stlačte tlačidlo [+] alebo [-] na výber programu, ktorý chcete resetovať. Stlačte znovu tlačidlo [ENTER] na resetovanie zvoleného programu.
Pôvodné hodnoty sú teraz načítané. Pre opustenie menu stlačte tlačidlo [STOP/BACK].

FUNKČNÝ DIAGRAM



VÝROBNÉ NASTAVENIA

Č. prev.	Množstvo	TP	TM	N	TD	Jednotka	Rýchlosť %	Kalibračný faktor
P1	100	0	0	6	0	g	100	1000
P2	200	0	0	6	0	g	100	1000
P3	300	0	0,25	6	0,1	g	100	1000
P4	400	0	0	6	0	g	100	1000
P5	500	0	0	6	0	g	100	1000
P6	600	0	0	6	0	g	100	1000
P7	700	0	0	6	0	g	100	1000
P8	800	0	0	6	0	g	100	1000
P9	900	0	0	6	0	g	100	1000
P10	1000	0	0	6	0	g	100	1000
P11	1100	0	0	6	0	g	100	1000
P12	1200	0	0	6	0	g	100	1000
P13	1300	0	0	6	0	g	100	1000
P14	1400	0	0	6	0	g	100	1000
P15	1500	0	0	6	0	g	100	1000
P16	1600	0,0	0,25	6	0	g	100	1000
P17	1700	0	0	6	0	g	100	1000
P18	1800	0	0	6	0	g	100	1000
P19	1900	0	0	6	0	g	100	1000
P20	2000	0	0	6	0	g	100	1000

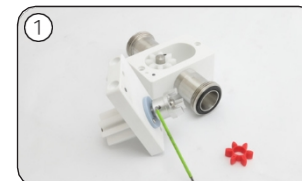
ÚDRŽBA

Okrem čistenia skrine čerpadla **nie** je potrebná žiadna údržba.

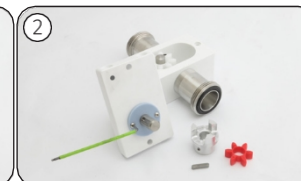


POZOR: Čerpadlo nesmie nikdy bežať bez plniacej látky po dlhšiu dobu (t. j. bez medu alebo podobnej látky), pretože by sa mohlo prehriať a poškodiť ozubené kolesá a/alebo tesnenia hriadeľa.

MONTÁŽ NOVÉHO TESNENIA – DANA API MATIC 1000



Odskrutkujte spojku z krytu čerpadla.



Potom odskrutkujte plastovú časť.



Pomocou malého plochého skrutkovača odstráňte tesnenie zo zadnej strany krytu čerpadla.



Vložte nové tesnenie a teraz môžete začať opäť skladať hlavu čerpadla.



Tesnenie sa umiestni stlačením plastovej časti prstami.



Spojka musí mať vzdialenosť približne 5 mm od plastovej časti, aby sa mohla otáčať.

MONTÁŽ NOVÉHO TESNENIA HRIADEĽA A GULÍČKOVÉHO LOŽISKA – DANA API MATIC 2000+ A 3000



Odskrutkujte spojku.



Potom odskrutkujte kryciu dosku.



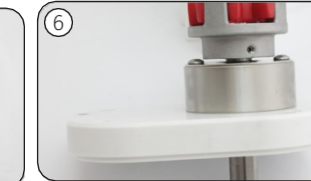
Odstráňte kryt čerpadla, vytiahnite hnací hriadeľ a odstráňte poistný krúžok.



Odstráňte tesnenie vnútri puzdra ložiska a vytlačte/vytiahnite tesnenie a tesnenie hriadeľa z hnacieho hriadeľa.



Teraz vymeňte tesnenie hriadeľa a guľôčkové ložisko za nové a znovu zmontujte podľa pokynov v opačnom poradí.

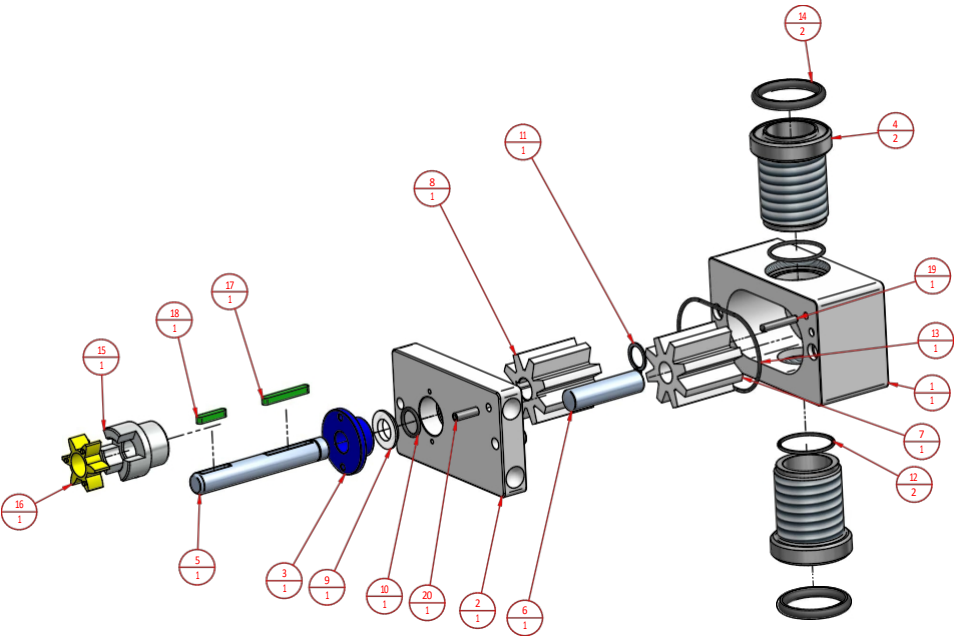


Pri montáži spojky nechajte milimeter voľného priestoru pre skrutky, aby sa mohla otáčať.

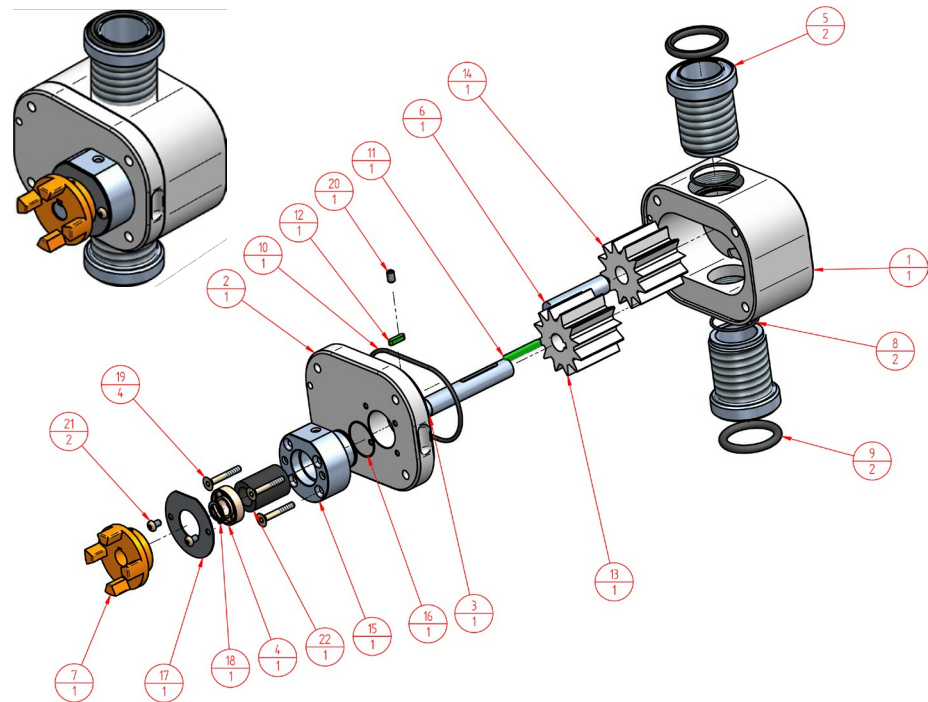


ROZŠÍRENIE NÁČRTY

DANA api MATIC 1000



Č.	Č. DOK.	Č. REV.	NÁZOV	MATERIÁL	Množstvo	ČÍSLO POLOŽKY
1	dt-054-010-1	09	Teleso čerpadla	TECAPET Biela FG	1	210037
2	dt-054-011-1	06	Kryt čerpadla	TECAPET Biela FG	1	210034
3	dt-004-015	00	Držiak Mupu	Riatal LF ø50	1	60040159UC
4	dt-004-010A	00	Montáž	Nerezová oceľ, 304 Skal ø60x72	2	6004010A9F
5	dt-054-007	00	Hnací hriadeľ	A304-slebet-h8 ø16x116	1	6004008AF
6	dt-004-009	0	Hriadeľ remenice	Nerezová oceľ, 304 Polotovár ø16 h9x65	1	60040099F
7	Voľný chod	00	Ozubené koleso ø51,5x52 Modul 5 8-DC-41,5	Číslo výrobku 60543015F	1	60543015F
8	Tiahlo	00	Ozubené koleso ø51,5x52 Modul 5 8-DC-41,5	Číslo výrobku 60543015F	1	60543015F
9			Tesnenie Mupu 30312-0160-90s	Číslo kontajnera 508201	1	508201
10			O-kružok ø17,3x2,4	Číslo kontajnera 508017	1	508017
11			Pojistný krúžok ø16 A2	Číslo 701059D	1	701059D
12			O-kružok ø37x2	Číslo konta: 508037	2	508037
13			O-kružok ø82x2	Číslo kontajnera 508082	1	508082
14			O-kružok BS 1,5	Číslo kontajnera 500212	2	500212
15			Spojka skrine čerpadla	Nav č. 504505A	1	504505A
16			Spojkový prvok Clow ø40	Číslo nav. 504509	1	504509
17			Klíčik odolný voči kyselinám 5x5x40	Číslo 701019D	1	701019D
18			Kľúč s perom odolný voči kyselinám 5x5x25	Číslo kontajnera 701017	1	701017
19			Magnet 5x30 poistka čerpadla	Nav č. 6004021	1	6004021
20	dt-054-035	00	Čap pre magnet v telese čerpadla	Oceľ	1	6054035



Č.	Č. DOK.	Č. REV.	NÁZOV	MATERIÁL	Mno žstvo	ČÍSLO POLOŽKY
1	dt-004-011-2	00	Teleso čerpadla	Rialan petp biela 90x120x150	1	210038
2	dt-074-012-2	01	Kryt čerpadla	TECAPET biela FG	1	210036
3	dt-074-016	02	Hnací hriadeľ f/Tesnenie žeriavu	A304-leštený-h8 ø16x116	1	6074016
4			6002-B180_10_GL_1 Sklenené ložisko	Číslo kontajnera 505170	1	505170
5	dt-004-010A	00	Montáž	Nerezová oceľ, Skal ø60x72	2	6004010A9F
6	dt-004-009	00	Hriadeľ akcelarátoru	Nerezová oceľ, polotovár ø16 h9x65	1	60040099F
7	dt-074-017	0	Spojka ø15	Číslo konektora 504500	1	6074017
8			O-kružok ø37x2	Číslo kontajnera 508037	2	508037
9			O-kružok BS 1,5	Číslo kontajnera 500212	2	500212
10			O-kružok ø96x3	Číslo kontajnera 508096	1	508096
11			Pružina odolná voči kyselinám 5x5x40	Číslo kontajnera 502705	1	701019D
12			Pružinová spojka odolná voči kyselinám 5x5x16	Nav č. 701013	1	701013
13	dt-004-008	00	Modul 4 ø59,2x47 12T DC 51,2 Ťah	Pom biela	1	60040081F
14	dt-004-008	00	Modul 4 ø59,2x47 12T DC 51,2 Medľøb	Pom biela	1	60040081F
15	dt-074-024	01	Pouzdro ložiska f/tesnenie žeriavu	Nerezová oceľ, 304 Skal ø65x46	1	60740249M0
16			O-kružok ø30x1	Číslo 508030	1	508030
17	dt-074-028	03	Kryt	Nerezová oceľ, 304 1 mm B	1	6074028F
18			Zaistovacie kružok ø 15	Číslo navigácie 701059C	1	701059C
19			M5x35 ponorený imbusový A2	Nerezová oceľ, 304	4	700329
20			M6x10 Pinol A2	Nerezová oceľ, 304	1	700433
21		00	M5x10 s guľatou hlavou A2	Nerezová oceľ, 304	2	700223
22			Tesnenie hriadeľa ø16	Číslo kontajnera 508301	1	508301

FAQ-TYPICKÉCHYBY

CHYBA:

STROJ SA NESPUSTÍ

HMOTNOSŤ NESÚHLASÍ S HODNOTOU
ZOBRAZENOU NA DISPLEJI STROJA

VZDUCH V MEDI

STROJ „STRIEKA“

STROJ NEPUMPUJE, AJ KEĎ
SA SPUSTIL

DISPLEJ NEPOČÍTAL PO SPUSTENÍ

DISPLEJ ZOBRAZUJE „ENGINE OVERLOADED“
(PREŤAŽENIE MOTORA)

DISPLEJ ZOBRAZUJE „ERROR PUMP“ (CHYBA
ČERPADLA)

MED KAPKÁ, AJ KEĎ JE AKTIVOVANÁ
FUNKCIA ANTIDRIP

LÁTKA PRÍLIŠ PENÍ

PRÍČINA/RIEŠENIE:

1. Je pripojený k napájaniu?
2. Svieti displej? Ak nie, kontaktujte spoločnosť Swienty.

1. Bol stroj správne kalibrovaný? Pozrite si stranu 15.
2. Opakujte kalibráciu.
3. Je v mede vzduch? Pozrite nižšie.
4. Je protikvapka namontovaná správne? Pozrite si stranu 23.

1. Je prívod produktu optimálny? Pozrite stranu 36.
2. Skontrolujte, či hadica nepreteká.
3. Skontrolujte, či je telo čerpadla správne utiahnuté.
4. Skontrolujte, či je O-kružok správne namontovaný v drážke skrine čerpadla.
5. Skontrolujte, či je O-kružok vo vstupnej a výstupnej armatúre nepoškodené.
6. Skontrolujte, či je prívodná armatúra utiahnutá (pozri stranu 13, bod 10).
7. Znížte hodnotu protikvapkovej funkcie (pozri stranu 11, protikvapková funkcia).
8. Ak sa po vykonaní všetkých týchto krokov v mede stále nachádza vzduch, kontaktujte spoločnosť Swienty.

Pozrite si časť VZDUCH V MEDI.

1. Naplnili ste telo čerpadla vašou plniacou ?
2. Skontrolujte, či je smer čerpadla nastavený správne (podľa smeru šípky).

1. Resetujte stroj. Pozrite stranu 28.
Stroj je nastavený na továrenské nastavenia, tak ako bol nastavený v čase zakúpenia. To znamená, že musíte znovu nastaviť všetky hodnoty, ktoré ste zmenili.

1. Plniaca látka je príliš tuhá a nastavená rýchlosť je príliš vysoká. Nechajte stroj vychladnúť a znížte rýchlosť. Ak to nepomôže, skontrolujte mechanické chyby v puzdre čerpadla. Ak to problém nevyrieši, kontaktujte spoločnosť Swienty.

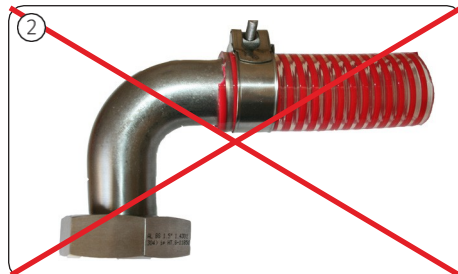
1. Skriňa čerpadla nie je správne namontovaná, pozri stranu 36 (logo Swienty nesmie byť hore nohami).
2. Skontrolujte, či sú matice dotiahnuté.

1. Nastavte čakaciu dobu medzi plneniami. Často sa používa v spojení s otočným tanierom. Nastavte TIME READY napr. na 1 sekundu (pozri nastavenie parametrov TIME READY na strane 27).
2. Predtým, ako odložíte nádobu zo stola, počkajte jednu sekundu. Pozrite si program rýchlosti na strane 26.

VZDUCH V MEDE



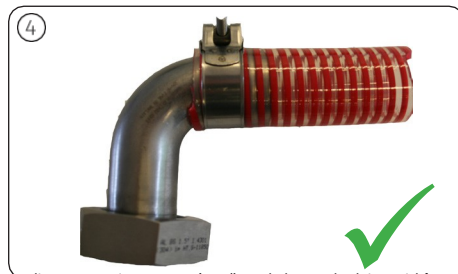
Je dôležité, aby hadica bola nasadená na vyvýšeninu (červená šípka) a aby bola hadicová svorka umiestnená aj na druhej strane vyvýšeniny.



Tu môžete vidieť, ako by sa hadica nemala montovať. Hadicová svorka je namontovaná na nesprávnej strane výstupku.



Tu môžete vidieť, ako by mala byť hadicová svorka umiestnená za vyvýšením.



Hadica sa nasunie na armatúru až po ohyb. Nezabudnite najskôr nasadiť hadicovú svorku! Utáhuje sa priamo za vyvýšením. TIP: Hadicu vložte na pol minúty do teplej vody. Skontrolujte, či je hadica správne namontovaná.

O-KRÚŽOK V SKRÍNI ČERPADLA



Uistite sa, že O-krúžok je nepoškodený a správne umiestnený. TIP: Pred uzavretím skrine čerpadla môžete O-krúžok potrieť medom, aby dobre prilnul.



Uistite sa, že matice, ktoré sa dajú utiahnuť rukou, sú utiahnuté rovnomerne, aby puzdro čerpadla nebolo namontované nakrivo. Puzdro čerpadla DANA a pi MATIC 1000 má len dve matice, ale postup je rovnaký.

PREPOČTOVÁ TABUĽKA

1 ml medu = 1,44 g medu

1 ml medu = 0,051 oz medu

1 g medu = 0,7 ml medu

1 g medu = 0,035 oz medu

1 oz medu = 19,73 ml medu

1 oz medu = 28,35 g medu

AK NÁJDETE CHYBY ALEBO MÁTE NÁVRHY NA ZLEPŠENIE, BUDEME RADI, AK NÁM NAPIŠETE:

www.swienty.comshop@

swienty.com Tlf: +45 74

48 69 69

PRÍSLUŠENSTVO A DOPLNKY K

SÚČASŤOU SÚ PRÍSLUŠENSTVO



Nožný pedál
110075



Dávkovacie
striekačky 0-60
ml
115815



Matica BS
1 1/2
500110F



Protiprúdový
ventil 110059



Odstrihovacia
krížová hlava
Ø20 kompletná
110065C



Sada náhradných
dielov



DaM 1000
Nohy 2 ks.
110046



DaM 1000
Hadica 1 1/2 38 mm
110165



DaM 1000
Spojka 1 1/2 ohybná
110110A



DaM 1000
Hadicová svorka 1 1/2
110175



DaM 1000
Matica pre BS 1 1/2
príslušenstvo
500110F



DaM 2000+
Nohy 2 ks.
110056



DaM 2000+ a 3000
Hadica 2 38 mm
110172



DaM 2000+ & 3000
1 1/2-2 ohybná
armatúra
110130



DaM 2000+ a 3000
Hadicová svorka 2
110176

SADA NÁHRADNÝCH DIELOV

DANA api MATIC 1000 (110074B)

DANA api MATIC 2000+ a 3000 (110074A)



Uzavírací ventil Ø20
110066



Membrána
110072



O-kružok BS
1 1/2 500212



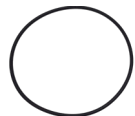
Ručne montovateľná
matica pre telo
čerpadla 502740



O-kružok 37x2
NBR 70
508037



DaM 1000
O-kružok 82x2 NBR 70
pre telo čerpadla
508082



DaM 2000+ a 3000
O-kružok 96x3 NBR 70
pre telo čerpadla
508096

DOPLNKOVÉ PRÍSLUŠENSTVO



Tryska
Ø9 mm
110062



Tryska
Ø15 mm
110063



Tryska
Ø8x30 mm
110063a



Tryska
Ø5x15 mm
110064



Tryska
Ø3x40mm
110068



1 1/2 ohybná
armatúra 110110



1 1/2-2 ohyb 110130



1 1/2 priama
armatúra
110100



1 1/2-2 priama
armatúra
110120



Mupuseal s
O-kružkom
110073



Gulčkové
ložisko 505170



Tesnenie hriadeľa
508301



Stojan s
nastaviteľnou výškou
110055



Podlahový stojan s
elektrickým nastavením
výšky 110054



Stojan na
stôl
110044



Sklenná
rukoväť pre
stolový stojan
6054240F



Držiak a vypínač 110045



Zásobník 10 l
110640*



Nádrž 20 l
110645**



Rýchlospojka
1 1/2 samec
hliník.
110148



Rýchlospojka 2
Nippel samec hliník.
110144



Rýchlospojka
1 1/2 hadica
hliníková.
110147



Rýchlospojka 2
hadica hliníková.
110143



Rýchlospojka 1 1/2
samica hliník.
110149



Rýchlospojka 2
samica hliníková.
110145



Gulový ventil
1 1/2 110220



Gulový ventil 2
110210



Šesthranná
vsuvka 1 1/2
110221



Šesthranná vsuvka 2
110211



Hadica 1 1/2 FDA 90°
110160



Hadica 2 FDA 90°
110170



Hadicová
armatúra DN40 -
> 38 mm 110232



Hadicová
armatúra DN50 -
> 38 mm
110232A



Klapkový ventil
1 1/2
110241



Klapkový ventil
2
110240

* Zásobník pre DANA api MATIC 1000 vyžaduje stolný stojan (110044), aby sa neprevrhol.

** Pre DANA api MATIC 2000+ a 3000 – Nesmie sa používať pre DANA api MATIC 1000.



Swienty A/S
Hørtoftvej 16
6400 Sønderborg Danmark
Tlf.: +45 74 48 69 69
shop@swienty.com

WWW.SWIENTY.COM

Tlačené 2024